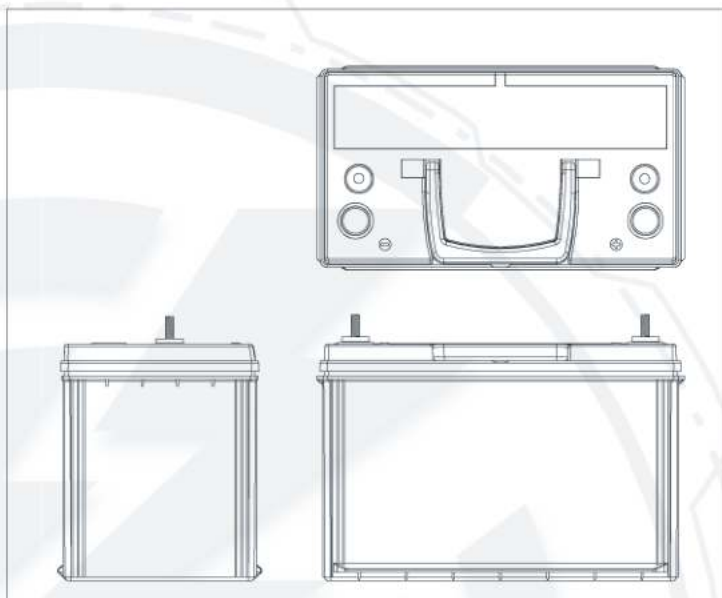




27-DC-85 S-1550

FICHA TÉCNICA DATA SHEET



TIPO DE TERMINAL / TYPE OF TERMINAL

THREADED POST

Type T 3/8



23.56mm



9.24mm



14,40mm

ESPECIFICACIONES & CARACTERÍSTICAS / SPECIFICATIONS AND CHARACTERISTICS



(V) VOLTAJE
20HR
10 HR
1 HR

12V
90 Ah
85 Ah
56 Ah



DIMENSIONS
Dimensión

(L) LARGO 300 mm
(W) ANCHO 170 mm
(H) ALTO 225mm



BOX COVER

TYPE OF BATTERY

CAJA CUBIERTA

TIPO DE BATERÍA

PP OF HIGH IMPACT SEALED, WITH PLUGS FREE MAINTENANCE LEAD, CALCIUM, SILVER

PP DE ALTO IMPACTO SELLADA, CON TAPONES LIBRE MANTENIMIENTO PLOMO, CALCIO PLATA



Máxima Duración



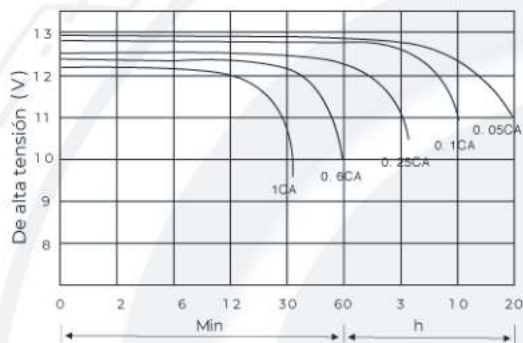
PRODUCT + PHYSICAL SPECIFICATIONS PRODUCTO + ESPECIFICACIONES FÍSICAS

BCI Group Size / Tamaño de grupo BCI	Box /Caja	Voltage / Voltaje	Nominal Voltage / Voltaje nominal			Cap Res / Capacidad de Reserva	Dimensions / Dimensiones (mm)			Weight Lbs. (kg) / Peso en l.bs. (kg)
			20HR	10HR	1HR		Length	Width	Height	
27-DC-85	27	12V	20HR	10HR	1HR	155 min	300	168	224	22 kg /48,4 LBS
			90 Ah	85 Ah	56 Ah	155 min				

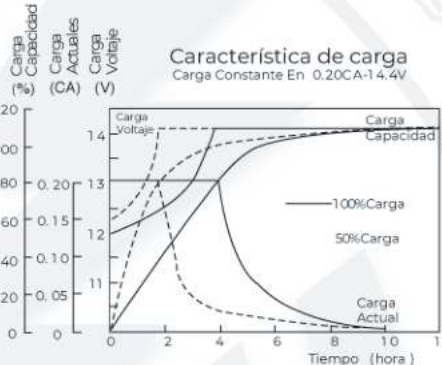
DOWNLOAD MINUTES / MINUTOS DE DESCARGA

F.V/TIME	5 min	15 min	30 min	45 min	1h	2 h	3 h	4 h	5 h	6 h	8 h	10 h	12 h	20 h	24 h
1.60 V	307	165	100	72	58.4	33.6	24.3	19.1	16.1	13.9	10.6	8.7	7.4	4.6	3.9
1.67 V	287	159	98	72	58.1	33.3	23.8	18.9	16.0	13.7	10.6	8.6	7.4	4.6	3.8
1.70 V	286	156	97	71	57.8	33.1	23.8	18.9	15.8	13.6	10.5	8.6	7.3	4.6	3.8
1.75 V	261	151	96	71	56.8	32.3	23.5	18.6	15.7	13.5	10.4	8.6	7.3	4.6	3.8
1.80 V	235	141	92	68	55.3	32.0	23.3	18.6	15.4	13.2	10.3	8.5	7.2	4.5	3.8
1.83 V	224	129	90	66	53.0	31.7	22.5	17.8	14.9	12.8	10.1	8.2	6.9	4.5	3.8
1.85 V	211	125	84	63	51.4	30.4	21.9	17.5	14.5	12.5	9.8	8.1	6.8	4.5	3.7

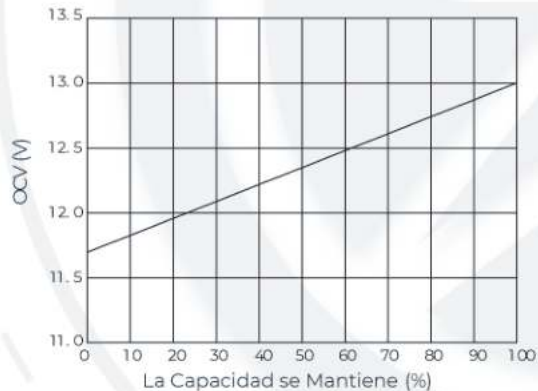
TERMINAL TENSION (V) VS. TIEMPO DE DESCARGA (25° C, 77° F)
 TERMINAL VOLTAGE vs. DOWNLOAD TIME (25° C, 77° F)



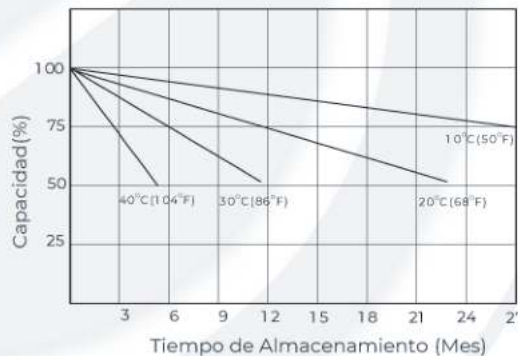
BATERÍA VS VOLTAJE. TIEMPO DE CARGA
 BATTERY vs. VOLTAGE. TIME OF LOAD



RELACIÓN DE VS OCV. ESTADO DE CARGA
 RELATION OF VS OCV. STATE OF LOAD



CAPACIDAD DE RETENCIÓN / CARACTERÍSTICAS
 RETENTION CAPACITY / FEATURES



LOS PROCEDIMIENTOS DE CARGA
 THE LOADING PROCEDURES

Aplicación	Voltaje de Carga V/Cell			Max. Corriente de Carga
	Temperatura	Punto de Ajuste	Gama Admisible	
Ciclo	25°C	2.40	2.35~2.45	30A
En Espera	25°C	2.27	2.23~2.27	

APROBACIÓN DE CORRIENTE VS. ALTA TENSION
 APPROVAL OF CURRENT MANAGEMENT VS. HIGH VOLTAGE

Final Aprobación Voltaje V / cell	1.80	1.70	1.55	1.30
Aprobación de Corriente (A)	30A ≥	30A < 50A	50A < 100A	> 100A



Máxima Duración

